HOT-ROLLED NON-ALLOY STEEL TUBES

FOR LOW-TEMPERATURE SERVICE ASTM A333 GR. 1 GR. 6

DIAMETER			THICKNESS		UNIT WEIGHT		SCHEDULE	
DN	IN	mm	IN	mm	lb/ft	Kg/mt		
1/8”	0,401	10,2	0,068	1,73	0,24	0,361	STD	40
1/8”	0,401	10,2	0,095	2,41	0,31	0,463	XS	80
1/4”	0,54	13,7	0,088	2,24	0,42	0,622	STD	40
1/4”	0,54	13,7	0,119	3,02	0,52	0,78	XS	80
3/8”	0,673	17,1	0,091	2,31	0,57	0,848	STD	40
3/8”	0,673	17,1	0,126	3,2	0,74	1,103	XS	80
1/2”	0,84	21,3	0,109	2,77	0,85	1,27	STD	40
1/2”	0,84	21,3	0,147	3,73	1,09	1,62	XS	80
1/2”	0,84	21,3	0,188	4,78	1,3	1,94	//	160
3/4”	1,05	26,7	0,113	2,87	1,13	1,68	STD	40
3/4”	1,05	26,7	0,154	3,91	1,47	2,19	XS	80
3/4”	1,05	26,7	0,219	5,56	1,94	2,89	//	160
1”	1,315	33,4	0,133	3,38	1,68	2,5	STD	40
1”	1,315	33,4	0,179	4,55	2,17	3,24	XS	80
1”	1,315	33,4	0,25	6,35	2,84	4,24	//	160
1.1/4”	1,66	42,2	0,14	3,56	2,27	3,39	STD	40
1.1/4”	1,66	42,2	0,191	4,85	3	4,47	XS	80
1.1/2”	1,9	48,3	0,145	3,68	2,72	4,05	STD	40
1.1/2”	1,9	48,3	0,2	5,08	3,63	5,41	XS	80
1.1/2”	1,9	48,3	0,281	7,14	4,86	7,25	//	160
2”	2,375	60,3	0,154	3,91	3,65	5,44	STD	40
2”	2,375	60,3	0,218	5,54	5,02	7,48	XS	80
2.1/2”	2,875	73	0,203	5,16	5,79	8,63	STD	40
2.1/2”	2,875	73	0,276	7,01	7,66	11,41	XS	80
3”	3,5	88,9	0,156	3,96	5,57	8,29	//	//
3”	3,5	88,9	0,216	5,49	7,58	11,29	STD	40
3”	3,5	88,9	0,3	7,62	10,25	15,27	XS	80
3.1/2”	4	101,6	0,226	5,74	9,11	13,57	STD	40
4”	4,5	114,3	0,156	3,96	7,24	10,79	//	//
4”	4,5	114,3	0,237	6,02	10,79	16,08	STD	40